

## Datenrichtlinien

### Anlieferung von Druckdaten

#### Datenanlieferung

- Datenträger (CD, DVD usw.)
- E-Mail (max. 5 MB): [druckvorstufe@paragon-cc.de](mailto:druckvorstufe@paragon-cc.de)
- FTP: [prepress.data-exchange.services](ftp://prepress.data-exchange.services) (Zugangsdaten erhalten Sie aus der Vorstufe)

#### Dateiaufbau

- Bei der Datenerstellung sind die Vorgaben des „Medienstandard Druck 2016“, basierend auf dem „ProzessStandard Offsetdruck (PSO)“ des BVDM einzuhalten!
- Farbaufbau nach ISO-Standard des jeweiligen Auflagenpapiers – Flächendeckung für Rollenoffset 300 %, für Bogenoffset 330 %.

#### Weiterführende Hinweise zum Dateiaufbau

- Dateibezeichnungen ohne Sonderzeichen und Umlaute.
- Die Dokument-Seitengröße muss dem Netto-Endformat entsprechen. Die Beschnittzugabe beträgt umlaufend mindestens 3 mm, nichtdruckende Elemente sind 4 mm außerhalb des Netto-Formates zu platzieren. Alle wichtigen Elemente müssen 3 mm innerhalb des Netto-Formates platziert werden.
- Überdruckenparameter werden für die Belichtung unverändert übernommen und sind im Dokument zu definieren. Standardmäßig wird die Option „Schwarz überdruckt“ verwendet.
- Sonderfarben sind separat anzugeben!
- Stanzkonturen, Fensterstanzen u.Ä. sind als Sonderfarbe „Stanzkontur-Plot-Perfo“ zu definieren und müssen auf „überdrucken“ stehen.
- Falzprodukte (8-Seiter, 16-Seiter usw.) bitte als Einzelseiten anliefern.

#### Anlieferung von PDF-Daten

- Anlieferung als PDF-X/1a, PDF-X/3 oder PDF-X/4 nach ISO 15930.
- Bitte beachten Sie, dass PDF-Dateien nur eingeschränkt korrigiert werden können!
- Offene Daten (InDesign, QuarkXPress, u.Ä.) bitte nur nach vorheriger Rücksprache mit der Vorstufe übermitteln! Der komplette Auftrag ist als gesammelter Job zu übertragen!

#### WICHTIG!

Die Paragon-Auftragsnummer ist immer mit anzugeben.

Bei Aufträgen mit mehreren Versionen sind vom Kunden bzw. Datenersteller die Farb-, Sprach- und Druckplattenwechsel zur jeweiligen Basisversion anzugeben! Werden kundenseitig keine Vorgaben gemacht, werden wir komplett Plattenwechsel vornehmen.

### Paragon Germany GmbH

Gutenbergstraße 3–5  
92421 Schwandorf  
Deutschland  
T +49 9431 620-0

#### Rudolf Halva

Layout Factory  
T +49 9431 620-359  
E [rudolf.halva@paragon-cc.de](mailto:rudolf.halva@paragon-cc.de)

#### Andreas Mann

Prepress  
T +49 9431 620-417  
E [andreas.mann@paragon-cc.de](mailto:andreas.mann@paragon-cc.de)

#### Albert Obermeier

Data Intelligence  
T +49 9431 620-662  
E [albert.obermeier@paragon-cc.de](mailto:albert.obermeier@paragon-cc.de)



## Datenrichtlinien

### Proof / Prüfdruck

Ein Proof nach ISO 12647-7 in der Papierklasse des eingesetzten Druckpapiere inkl. Papierfärbung und ugra/FOGRA-Medienkeil (V3.0) ist jedem Auftrag beizulegen.

Das Kundenproof muss in Inhalt und Format mit den gelieferten Daten übereinstimmen.

### Anlieferung von Daten für die Layoutprogrammierung

#### Vorgaben für die Layoutprogrammierung (Individualisierung)

Anlieferung als PDF-Datei mit formatierten Texten als Einzeldatei oder in den Druckdaten.

Feste Personalisierungen (Briefe, Headlines usw.) müssen als Sonderfarbe „Perso\_fix“ definiert sein (bitte einen Grünton verwenden) und immer auf „überdrucken“ stehen.

Variable Personalisierungen (Briefanrede, Kundensummer usw.) müssen als Sonderfarbe

„Perso\_variabel“ definiert sein und ebenso auf „überdrucken“ stehen.

Schriften müssen im PDF vollständig eingebettet sein (keine Untergruppen!).

Anlieferung eines Perso Briefings, das die 1:1-Zuordnung zwischen den Variablen im Layout und den Feldern im Datensatz enthält.

### Anlieferung von Adressdaten

#### Umfang

Die Portooptimierung umfasst in der Regel die Verarbeitung einer Version mit einem Adresspool.

#### Voraussetzungen

Die Anlieferung der Adressdaten erfolgt inkl. einer Datensatzbeschreibung. Sofern die Lieferung mehrere Adresspools umfasst, wird ein einheitlicher Satzaufbau vorausgesetzt.

Die Daten werden in einer einheitlichen Codierung nach dem ISO/IEC-Standard übermittelt. Bevorzugt wird der Standard ISO/IEC 8859-X (z. B. ISO/IEC 8859-1 für Westeuropa bzw.

ISO/IEC 8859-2 für Mitteleuropa). Zwingend ist in jedem Fall die Verwendung eines Single-Byte-Zeichensatzes und dessen exakte Bezeichnung.

Bevorzugt wird ein fixer Satzaufbau inkl. Satzendebegrenzer (CRLF, 0D0A). Geeignete Formate

dafür sind \*.dat und \*.txt. Alternativ können die Daten auch als \*.csv oder \*.tab-Datei verarbeitet werden. Dabei ist zwingend auf die korrekte Verwendung der Feldtrenner zu achten.

### Paragon Germany GmbH

Gutenbergstraße 3–5  
92421 Schwandorf  
Deutschland  
T +49 9431 620-0

### Rudolf Halva

Layout Factory  
T +49 9431 620-359  
E rudolf.halva@  
paragon-cc.de

### Andreas Mann

Prepress  
T +49 9431 620-417  
E andreas.mann@  
paragon-cc.de

### Albert Obermeier

Data Intelligence  
T +49 9431 620-662  
E albert.obermeier@  
paragon-cc.de



## Datenrichtlinien

### Datenübermittlung

Der Kunde stellt uns personenbezogene Daten aus Sicherheitsgründen über eine gesicherte Verbindung per SFTP (Secure File Transfer Protocol) zur Verfügung. Alternativ können auch andere gesicherte Verbindungen genutzt werden, zum Beispiel Downloadportale.

### SFTP

**secure.data-exchange.services**  
(Benutzername und Kennwort erhalten Sie unter [adress@paragon-cc.de](mailto:adress@paragon-cc.de))

#### WICHTIG!

Verwenden Sie bitte eindeutige Dateinamen, um die Zuordnung zu erleichtern. Wir empfehlen die Daten zu packen und mit einem PGP-Schlüssel zu versehen, zumindest jedoch mit einem Passwort zu sichern.

**Die einschlägigen Datenschutzbestimmungen sind in jedem Falle ausreichend zu berücksichtigen!**

### Anlieferung von variablen Daten

#### Datenanlieferung

Bereitstellung der Daten muss per SFTP erfolgen. Der Zugang kann von Paragon zur Verfügung gestellt werden. Alle anderen Übertragungsarten müssen im Vorfeld abgestimmt werden.

#### Dateibezeichnung

Die Namensgebung muss eindeutig und identisch zur Verlinkung in den Adressdaten sein

#### Bildauflösung

Bilddaten sind bei max. Ausgabegröße mit einer Auflösung von 300 dpi anzuliefern (+/- 20 %).

Bei Auflösungen geringer dem Standard gehen wir davon aus, dass kundenseitig keine besseren Daten vorliegen und verwenden diese.

Werden Bilddaten über 360 dpi geliefert, werden diese bei der Ausgabe von uns auf 300 dpi reduziert. Da dieser Vorgang lange Rechenzeiten aufweist, kann es zu Terminverschiebungen kommen.

### Paragon Germany GmbH

Gutenbergstraße 3–5  
92421 Schwandorf  
Deutschland  
T +49 9431 620-0

#### Rudolf Halva

Layout Factory  
T +49 9431 620-359  
E [rudolf.halva@paragon-cc.de](mailto:rudolf.halva@paragon-cc.de)

#### Andreas Mann

Prepress  
T +49 9431 620-417  
E [andreas.mann@paragon-cc.de](mailto:andreas.mann@paragon-cc.de)

#### Albert Obermeier

Data Intelligence  
T +49 9431 620-662  
E [albert.obermeier@paragon-cc.de](mailto:albert.obermeier@paragon-cc.de)



## Datenrichtlinien

### Farbraum

Grundsätzlich ist es möglich, Bildmaterial in CMYK und RGB anzuliefern. CMYK-Daten müssen in Iso Coated v2 angelegt sein. Ist kein Profil getaggt, gehen wir von Iso Coated v2 aus. RGB-Daten müssen in sRGB angelegt sein. Ist kein Profil getaggt, gehen wir von sRGB aus. Werden andere Profile getaggt, werden diese verworfen und die oben genannten verwendet. Sonderfarben dürfen nur nach Absprache definiert werden – diese werden in der Produktion in CMYK konvertiert.

### Dateiformate

Bildmaterial ohne Freisteller:  
JPG, TIFF, EPS, PDF  
Bildmaterial mit Freisteller:  
TIFF – Option „Transparenz speichern“ muss aktiv sein  
EPS – Beschneidungspfad muss definiert sein  
EPS – direkt aus Illustrator ohne weißen Hintergrund  
Ist die Anlieferung in anderen Dateiformaten geplant, benötigen wir im Vorfeld Testdaten.

### Diverses

Variable Bilddaten dürfen keinerlei Anmerkungen, technische Farben oder Hinweise enthalten.  
Das gelieferte Bildmaterial und die dazugehörigen Informationen in den Adressdaten müssen 100 % übereinstimmen. Wenn das kundenseitig nicht sichergestellt werden kann, können wir auf Wunsch durch Prüfroutinen, Bildmaterial und Adressdaten abgleichen (kostenpflichtig) oder fehlende Grafiken werden ignoriert und nicht ausgegeben.

### Paragon Germany GmbH

Gutenbergstraße 3–5  
92421 Schwandorf  
Deutschland  
T +49 9431 620-0

### Rudolf Halva

Layout Factory  
T +49 9431 620-359  
E rudolf.halva@paragon-cc.de

### Andreas Mann

Prepress  
T +49 9431 620-417  
E andreas.mann@paragon-cc.de

### Albert Obermeier

Data Intelligence  
T +49 9431 620-662  
E albert.obermeier@paragon-cc.de

